



GUIDA PRODOTTI



# Industrial Frigo®

The original Frigo

**GUIDA PRODOTTI**

[www.industrialfrigo.com](http://www.industrialfrigo.com)





**FACTORY 1**

**FACTORY 2**

**FACTORY 3**

**UN'AZIENDA LEADER  
A LIVELLO MONDIALE  
SPECIALIZZATA NELLA  
PRODUZIONE DI SISTEMI  
DI RAFFREDDAMENTO**

Grazie al nostro entusiasmo, al nostro team di esperti e ai nostri valori, siamo alla continua ricerca della perfezione

# THE ORIGINAL FRIGO

IN TUTTO IL MONDO

Industrial Frigo nasce nel 1970 in Italia, vicino al Lago di Garda, dall'idea di un ingegnere con la passione per i sistemi di raffreddamento. Ferrei principi e l'obiettivo di proporre solo prodotti di qualità hanno portato l'azienda ad attestarsi come leader nell'ideazione, progettazione e costruzione di sistemi avanzati per la refrigerazione.

Grazie al supporto di un team di eccezionale talento, Industrial Frigo ha registrato negli ultimi anni una crescita esponenziale, conquistando spazi sempre più

ampi a livello mondiale e differenziando la produzione per poter rispondere alle specificità che il mercato sempre più richiede.

Industrial Frigo rimane un'azienda a direzione familiare ma oggi comprende quattro filiali estere e una rete di vendita ed assistenza in oltre 60 paesi. La continua ricerca e lo sviluppo tecnologico di soluzioni rispettose per l'ambiente stanno portando l'azienda verso una nuova era di crescita e innovazione ecologicamente sostenibile.



PRODUZIONE E VENDITA REFRIGERATORI

PROGETTI CHIAVI IN MANO E INGEGNERIA

DIVISIONE POST-VENDITA E ASSISTENZA

REFRIGERATORI ATEX

SPORT E SVAGO

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI



CERTIFICAZIONE CE



UNI EN ISO 9001



CERTIFICAZIONE EAC



CERTIFICAZIONE F-GAS



EX 94/9/EC

## REFRIGERATORI

Ampia gamma di refrigeratori d'acqua con condensazione ad aria o ad acqua, per installazione interna o esterna, caratterizzati da elevata efficienza e affidabilità. Tali unità sono state sviluppate per il raffreddamento di macchine per la plastica e gomma, ma possono essere utilizzate per qualsiasi processo industriale. Le versioni condensate ad aria possono lavorare in ambienti particolarmente critici con temperature fino a 53°C; le versioni condensate ad acqua si prestano all'abbinamento con dry cooler o torri.

Disponibili in versione componibile (per poter accoppiare diverse unità in tempi successivi), con vasca interna o abbinabili a vasca esterna, con compressori scroll, vite o alternativi.

## DRY COOLER

Dry cooler ad alta efficienza, ideali per smaltire nell'ambiente esterno il calore estratto dai processi industriali con i minimi consumi elettrici. Coprono un ampio range di potenze e permettono di sfruttare il raffreddamento adiabatico se le condizioni ambientali lo consentono (utilizzando pannelli di umidificazione in cartone o plastica). Sono disponibili speciali versioni che possono lavorare con acqua pura (senza glicole) con la massima sicurezza anche con rigide condizioni invernali.

I dry cooler rappresentano una valida e conveniente alternativa alle torri evaporative, grazie ad una notevole riduzione sia dei costi operativi che del consumo annuale di acqua.



## SISTEMI DI RISPARMIO ENERGETICO

Sistemi di raffreddamento dell'acqua che sfruttano le potenzialità di uno o più refrigeratori e di dry cooler per ottenere il massimo risparmio energetico attraverso il free cooling.

Quando la temperatura ambiente è inferiore alla temperatura di processo si può ottenere acqua refrigerata con un basso consumo energetico, escludendo i compressori del refrigeratore e sfruttando il dry cooler. Esistono sistemi di risparmio che sfruttano unità di raffreddamento distinte (refrigeratori/dry cooler) oppure unità compatte con free cooling integrato.



## TERMOREGOLATORI

Unità di termoregolazione per effettuare un controllo preciso della temperatura nei processi industriali quali lavorazione di materie plastiche, produzione di sostanze farmaceutiche o pressofusione dell'alluminio.

Sono disponibili termoregolatori ad acqua fino a 180°C e per olio diatermico fino a 350°C, ad una o più zone e con potenze in riscaldamento da 3 a 36 kW. Il raffreddamento può avvenire in modo diretto con acqua proveniente da un sistema esterno di raffreddamento oppure indirettamente attraverso uno scambiatore di calore.

Speciali unità per la pressofusione dell'alluminio permettono di sfruttare l'evaporazione dell'acqua per il raffreddamento preciso ed efficace fino a 18 zone.



## TERMO REFRIGERATORI

Unità di controllo della temperatura nei processi industriali con refrigeratore d'acqua incorporato, per installazione a bordo macchina. È costituito dall'abbinamento di un termoregolatore con un refrigeratore d'acqua condensato ad aria o ad acqua, per un controllo preciso della temperatura.

Trova applicazione in diversi settori industriali come lavorazione delle materie plastiche e metalli, imbottigliamento di bevande, produzione di sostanze farmaceutiche.

Sono disponibili unità ad una o più zone, con potenze di riscaldamento da 6 a 24 kW e con potenze di raffreddamento fino a 85 kW.



## UNITÀ PER LA NORMALIZZAZIONE DELLA POLIAMMIDE

Speciale unità per l'umidificazione e la normalizzazione dei componenti stampati in poliammide (PA6 e PA66). Attraverso questo trattamento i pezzi acquistano ottime proprietà meccaniche e una stabilità dimensionale in tempi brevi (dell'ordine di qualche ora), permettendo una riduzione dei tempi di produzione.

L'unità di umidificazione (Steamer) permette una grande libertà nella gestione dei cicli di trattamento, come la temperatura impostata (max 90°C) o la durata di ogni fase del ciclo. Attraverso un pannello touch screen a bordo macchina è possibile impostare e monitorare i parametri del processo durante ogni ciclo di umidificazione.



## TRATTAMENTO DELL'ARIA

Ampia gamma di unità per il trattamento dell'aria di processo in applicazione industriali (specialmente impianti di estrusione di film in bolla o stampaggio di materie plastiche) o per esigenze di climatizzazione di ambienti. Nel dettaglio sono disponibili:

- **Unità di refrigerazione condensate ad aria o ad acqua**, ad una o più zone, caratterizzate dalla massima efficienza grazie alla scelta di componenti di alta qualità;
- **Speciali unità per la deumidificazione dell'aria** che sfruttano la tecnologia del rotore essiccante; sono utilizzate per prevenire la produzione di condensa sulla superficie degli stampi, aumentando la produttività e riducendo gli scarti;
- **Unità per il raffreddamento dell'aria** caratterizzate da un ampio range di potenze di raffreddamento e portate d'aria, totalmente personalizzabili a seconda delle esigenze.

## ACCESSORI

Per poter permettere una corretta installazione del sistema di refrigerazione, è possibile abbinare all'unità di refrigerazione uno o più accessori tra quelli disponibili, ovvero:

- **Quadro remoto** è possibile controllare a distanza una o più unità di refrigerazione;
- **Riempitore di Glicole** per reintegrare la giusta miscela di acqua e glicole all'interno dell'impianto di refrigerazione;
- **Addolcitori** apparecchi utilizzati per ridurre la durezza dell'acqua ed aumentare la vita dei componenti interni;
- **Filtri a Y** per l'acqua a protezione dell'unità di refrigerazione;
- **Scambiatori di calore** a piastre in acciaio INOX, utilizzati per separare l'acqua di processo dall'acqua dell'impianto di raffreddamento;
- **Accessori a corredo**: by pass automatici, quadri remoti, reti seriali.





**Industrial Frigo**  
HEADQUARTERS - ITALY



**SALES & SERVICE**  
ALL OVER THE WORLD



**Industrial Frigo**

The original Frigo

**Industrial Frigo srl**  
Via Maestri 49, Calcinato  
25011 - Brescia - Italy

Tel +39 030 963160  
Fax +39 030 9980775

[i.f@industrialfrigo.com](mailto:i.f@industrialfrigo.com)  
[www.industrialfrigo.com](http://www.industrialfrigo.com)

P.IVA / C.F. IT-03375000175  
RI-BS-REA N. 366634  
Cap. Soc. 4.16.000,00 i.v

Industrial Frigo srl reserves the right to modify any technical or functional feature without any previous notice.

GUIDA PRODOTTI - IT  
12/19 - COD. 320004.5.A

