



**GUIDE PRODUITS**



# **Industrial Frigo®**

The original Frigo

**GUIDE PRODUITS**

[www.industrialfrigo.com](http://www.industrialfrigo.com)



**FACTORY 1**

**FACTORY 2**

**FACTORY 3**

**UNE SOCIÉTÉ LEADER  
AU NIVEAU MONDIAL  
SPÉCIALISÉE DANS LA  
PRODUCTION DE SYSTÈMES  
DE REFROIDISSEMENT**

Grâce à notre enthousiasme, à  
notre équipe d'experts et à nos  
valeurs, nous sommes à la recherche  
continue de la perfection

# THE ORIGINAL FRIGO

DANS LE MONDE ENTIER

Industrial Frigo est né en 1970 en Italie, près du lac de Garde, de l'idée d'un ingénieur passionné par les systèmes de refroidissement. Des principes inflexibles et l'objectif de proposer uniquement des produits de haute qualité ont conduit la société à s'affirmer en tant que leader dans l'élaboration, la conception et la construction de systèmes avancés pour la réfrigération.

Grâce au soutien d'une équipe exceptionnellement talentueuse, Industrial Frigo a connu une croissance exponentielle ces dernières années, conquérant des

espaces de plus en plus vastes dans le monde entier et différenciant la production pour pouvoir répondre à la spécificité sans cesse croissante du marché.

Industrial Frigo reste une entreprise familiale mais elle compte aujourd'hui quatre filiales à l'étranger et un réseau de vente et d'assistance dans plus de 60 pays. La recherche continue et le développement technologique de solutions respectueuses de l'environnement sont en train de conduire l'entreprise vers une nouvelle ère de croissance et d'innovation durable.



PRODUCTION ET VENTE DE REFRIGERISSEURS

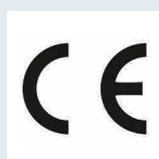
PROJETS CLÉS EN MAIN ET INGÉNIERIE

SERVICE APRÈS-VENTE ET ASSISTANCE

REFROIDISSEURS ATEX

SPORT ET LOISIRS

## CERTIFICATIONS D'ENTREPRISE



CERTIFICATION CE



UNI EN ISO 9001



CERTIFICATION EAC



CERTIFICATION F-GAZ



EX 94/9/EC

## REFROIDISSEURS

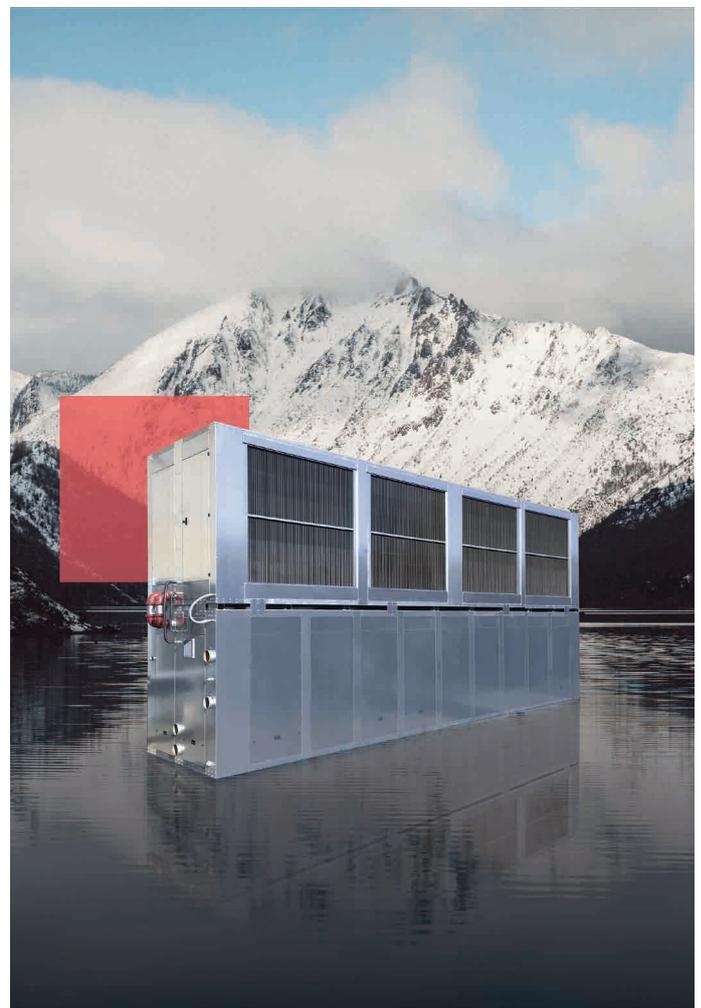
Vaste gamme de refroidisseurs d'eau avec à air ou à eau, pour installation intérieure ou extérieure, caractérisés par une efficacité et une fiabilité élevées. Ces unités ont été développées pour le refroidissement de machines pour le plastique et le caoutchouc, mais elles peuvent être utilisées pour tout processus industriel. Les versions condensées à air peuvent fonctionner dans des environnements particulièrement critiques avec des températures allant jusqu'à 53 °C ; les versions condensées à eau peuvent être combinées avec des aëroréfrigérants ou des tours.

Disponibles en version modulaire (pour pouvoir coupler différentes unités ultérieurement), avec une cuve interne ou en combinaison avec une cuve externe, avec des compresseurs scroll, à vis ou alternatifs.

## AÉRORÉFRIGÉRANTS

Aëroréfrigérants à efficacité élevée, l'idéal pour évacuer la chaleur extraite des processus industriels dans l'environnement extérieur avec une consommation électrique minimale. Ils couvrent un large éventail de puissances et ils permettent d'exploiter le refroidissement adiabatique si les conditions environnementales le permettent (en utilisant des panneaux d'humidification en carton ou en plastique).

Des versions spéciales sont disponibles pour fonctionner avec de l'eau pure (sans glycol) avec une sécurité maximale, même dans des conditions hivernales difficiles. Les aëroréfrigérants représentent une alternative valable et pratique aux tours à évaporation, grâce à une réduction considérable des coûts d'exploitation et de la consommation annuelle d'eau.



## SYSTÈMES D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Les systèmes de refroidissement de l'eau qui exploitent le potentiel d'un ou de plusieurs refroidisseurs et aérorefrigérants pour réaliser des économies d'énergie maximales grâce au free cooling.

Lorsque la température ambiante est inférieure à la température du processus, il est possible d'obtenir de l'eau réfrigérée avec une faible consommation d'énergie, en excluant les compresseurs du refroidisseur et en exploitant l'aérorefrigérant. Il existe des systèmes d'économie qui exploitent des unités de refroidissement séparées (refroidisseurs/aérorefrigérants) ou des unités compactes avec free cooling intégré.



## THERMORÉGULATEURS

Unités de thermorégulation pour effectuer un contrôle précis de la température dans les processus industriels tels que le traitement des matières plastiques, la production de substances pharmaceutiques ou le moulage sous pression de l'aluminium. Les thermorégulateurs à eau sont disponibles jusqu'à 180 °C et pour l'huile diathermique jusqu'à 350 °C, avec une ou plusieurs zones et avec des puissances de chauffage de 3 à 36 kW. Le refroidissement peut s'effectuer directement avec de l'eau provenant d'un système de refroidissement externe ou indirectement via un échangeur de chaleur.

Des unités spéciales pour le moulage sous pression d'aluminium permettent d'exploiter l'évaporation de l'eau pour un refroidissement précis et efficace jusqu'à 18 zones.



## THERMO-REFROIDISSEURS

Unités de contrôle de la température pour les processus industriels avec refroidisseur d'eau intégré, pour installation sur la machine. Elle consiste en la combinaison d'un thermostat et d'un refroidisseur d'eau à condensation à air ou à eau, pour un contrôle précis de la température. Elle trouve une application dans différents secteurs industriels tels que le traitement des matières plastiques et des métaux, la mise en bouteille de boissons et la production de substances pharmaceutiques.

Des unités avec une ou plusieurs zones sont disponibles, avec des puissances de chauffage de 6 à 24 kW et des puissances de refroidissement jusqu'à 85 kW.



## UNITÉS POUR LA NORMALISATION DU POLYAMIDE

Unités spéciales pour l'humidification et la normalisation de composants moulés en polyamide (PA6 et PA66). Grâce à ce traitement, les pièces acquièrent d'excellentes propriétés mécaniques et une stabilité dimensionnelle en peu de temps (quelques heures), ce qui permet de réduire les temps de production.

L'unité d'humidification (Steamer) permet une grande liberté dans la gestion des cycles de traitement, comme la température configurée (max. 90 °C) ou la durée de chaque phase du cycle. Grâce à un écran tactile intégré à la machine, il est possible de configurer et de surveiller les paramètres de processus à chaque cycle d'humidification.

## TRAITEMENT DE L'AIR

Vaste gamme d'unités pour le traitement de l'air de processus dans les applications industrielles (en particulier les installations d'extrusion de film soufflé ou de moulage de matières plastiques) ou pour les besoins de climatisation de pièces. Disponibilité en détail:

- **Unités de réfrigération à condensation à air ou à eau**, avec une ou plusieurs zones, caractérisées par une efficacité maximale grâce au choix de composants de haute qualité;
- **Unités spéciales de déshumidification de l'air** qui exploitent la technologie du rotor de séchage ; elles sont utilisées pour empêcher la formation de condensation sur la surface des moules, ce qui augmente la productivité et réduit les déchets;
- **Unités pour le refroidissement de l'air** caractérisées par une large gamme de puissances de refroidissement et de débits d'air, pouvant être totalement personnalisées en fonction des besoins.

## ACCESSOIRES

Afin de permettre une installation correcte du système de réfrigération, il est possible de combiner l'unité de refroidissement avec un ou plusieurs accessoires parmi ceux disponibles, à savoir:

- **Tableau de commande à distance** permettant de contrôler à distance une ou plusieurs unités de réfrigération;
- **Remplisseur de glycol** pour reconstituer le bon mélange d'eau et de glycol dans le système de réfrigération;
- **Adoucisseurs** utilisés pour réduire la dureté de l'eau et augmenter la durée de vie des composants internes;
- **Filtres en Y** pour l'eau afin de protéger l'unité de réfrigération;
- **Échangeurs de chaleur** à plaques en acier inoxydable, utilisés pour séparer les eaux de process des eaux de refroidissement;
- **Accessoires fournis:** by-pass automatique, tableaux de commande à distance, réseaux sériels.





# Industrial Frigo®

The original Frigo

## Industrial Frigo srl

Via Maestri 49, Calcinato  
25011 - Brescia - Italy

Tel +39 030 963160  
Fax +39 030 9980775

[i.f@industrialfrigo.com](mailto:i.f@industrialfrigo.com)  
[www.industrialfrigo.com](http://www.industrialfrigo.com)

P.IVA / C.F. IT-03375000175  
RI-BS-REA N. 366634  
Cap. Soc. 416.000,00 i.v

Industrial Frigo srl reserves the right to modify any technical or functional feature without any previous notice.

GUIDE PRODUITS - FR  
12/19 - COD. 3200045.D

