



PRODUKTLEITFADEN



# Industrial Frigo®

The original Frigo

## PRODUKTEKATALAGO

[www.industrialfrigo.com](http://www.industrialfrigo.com)





**FACTORY 1**

**FACTORY 2**

**FACTORY 3**

**EIN WELTWEIT FÜHRENDES  
UNTERNEHMEN, DAS AUF  
DIE HERSTELLUNG VON  
WASSERRÜCKKÜHLANLAGEN  
SPEZIALISIERT IST**

Dank unseres Enthusiasmus,  
unseres Expertenteams und unserer  
Grundwerte, streben wir stets nach  
Perfektion

# THE ORIGINAL FRIGO

## WELTWEIT

Industrial Frigo s.r.l. wurde 1970 in der Nähe des Gardasees (Norditalien) durch einen Ingenieur gegründet, der von Kühlsystemen begeistert war. Seinen strikten Prinzipien und seine Bedürfnisse, dem Markt nur qualitativ hochwertige Produkte anzubieten, haben es der neu gegründeten Gesellschaft ermöglicht, sich in Bezug auf Konzeptionierung, Design und Herstellung fortschrittlicher Kühlsysteme zu spezialisieren.

Dank der Unterstützung durch ein außergewöhnlich talentiertes Team hat die Industrial Frigo in den letzten Jahren ein exponentielles Wachstum verzeichnet, indem es weltweit immer größere Marktgebiete für sich

erschloss und die Produkte differenzierte, um auf die immer spezifischeren Anforderungen des steigenden Marktbedarfs reagieren zu können.

Industrial Frigo ist nach wie vor ein im Familienbesitz geführtes Unternehmen, das heute über vier Auslandsniederlassungen und ein Vertriebs- und Servicenetz in über 60 Ländern verfügt. Die kontinuierliche Forschung und technologische Entwicklung umweltfreundlicher Lösungen führen das Unternehmen in eine neue Ära des ökologisch nachhaltigen Wachstums und der Innovation.



HERSTELLUNG UND VERKAUF VON  
WASSERRÜCKKÜHLANLAGEN

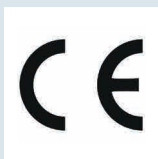
SCHLÜSSELFERTIGE PROJEKTE UND  
INGENIEURWESEN

ABTEILUNG KUNDENBETREUUNG UND  
UNTERSTÜTZUNG NACH DEM VERKAUF

KÜHLGERÄTE ATEX

SPORT UND FREIZEIT

## ZERTIFIZIERUNGEN DES UNTERNEHMENS



CE-KENNZEICHNUNG



DIN EN ISO 9001



EAC-KENNZEICHNUNG



F-GAS-KENNZEICHNUNG



EX 94/9/EG

## WASSERRÜCKKÜHL- AGGREGATE

Umfangreiche Palette von Asserragliare-Kompaktanlagen mit Luft- oder Wasserkondensation für Innen- und Außeninstallation, die sich durch hohe Effizienz und Zuverlässigkeit auszeichnen. Diese Geräte wurden zum Kühlen von Kunststoff- und Gummiverarbeitungsmaschinen entwickelt, können jedoch für jeden anderen industriellen Prozess eingesetzt werden. Die Modelle mit Luftkondensation können in besonders kritischen Umgebungen mit Temperaturen von bis zu 53 °C eingesetzt werden. Die Ausführungen mit Wasserkondensation eignen sich zur Kombination mit Freikühlanlagen (Dry Cooler) oder Kühltürmen.

Erhältlich in der modularen Version (um später verschiedene Aggregate miteinander koppeln zu können) mit internem Tank, ebenso für die Versionen mit externem Tank, mit Scroll-, Kolben- oder Schrauben-Kompressoren.

## FREIKÜHLER - TROCKENKÜHLER

Hocheffiziente Frei- oder Trockenkühler (Dry Cooler), die sich ideal dazu eignen, die aus industriellen Prozessen gewonnene Wärme mit dem geringsten Stromverbrauch in die Umwelt freizusetzen. Sie decken ein breites Leistungsspektrum ab und ermöglichen die adiabatische Kühlung, sofern die Umgebungsbedingungen dies zulassen (Verwendung von Befeuchtungsplatten aus Zellulose oder Kunststoff). Zur Verfügung stehen spezielle Ausführungen, die mit reinem Wasser (ohne Glykol) unter maximalen Sicherheitsbedingungen selbst bei strengen, winterlichen Bedingungen arbeiten können.

Freikühlanlagen stellen eine gute und kostengünstige Alternative zu den Verdunstungstürmen dar, da diese sowohl die Betriebskosten als auch den jährlichen Wasserverbrauch erheblich senken.



## ENERGIESPARSYSTEME

Kompakte Wasserrückkühlanlagen, die das Potential eines oder mehrerer Wasserrückkühlaggregate in Kombination mit Freikühlern nutzen, um eine maximale Kühlleistung bei grösstmöglicher Energieeinsparung zu erzielen.

Wenn die Umgebungstemperatur unterhalb der Prozesstemperatur liegt, kann Kühlwasser bei geringem Energieverbrauch unter Ausschluss der Kompressoren und unter Verwendung des Freikühlers gewonnen werden. Wir verfügen über Energiesparsysteme, die unterschiedliche Wasserrückkühlaggregate mit Freikühlern in kompakt gebauten Anlagen kombinieren und damit in optimierter Weise die Umgebungstemperatur für die Aufbereitung des Prozesswassers in der gewünschten Arbeitstemperatur bereitstellen.

## TEMPERIERGERÄTE

Temperiergeräte zur präzisen Temperaturregulierung bei industriellen Prozessen wie z. B. der Verarbeitung von Kunststoffen, der Herstellung von medikamentösen Stoffen oder dem Aluminiumdruckguss. Es stehen Temperiergeräte für Wasser (bis 180 °C) sowie für diathermisches Öl (bis 350 °C), für eine oder mehrere Zonen sowie einer Heizleistung von 3 bis 36 kW zur Verfügung. Die Kühlung kann direkt mit Wasser aus einer externen Quelle, oder indirekt, über einen Wärmetauscher, erfolgen.

Spezielle Aggregate für den Aluminiumdruckguss ermöglichen die Nutzung der Wasserverdampfung zur präzisen und wirksamen Kühlung für bis zu 18 Zonen.



## TEMPERIERGERÄTE MIT INTEGRIERTEM KÜHLAGGREGAT (THERMO CHILLER)

Temperiergeräte mit integriertem Wasserkühlaggregat für industrielle Prozesse. Sie bestehen aus der Kombination eines Temperiergerätes mit einem Wasserkühlaggregat, (Luft- oder Wasserkondensiert), welches die Arbeitstemperatur präzise reguliert. Es kommt innerhalb der unterschiedlichsten Industriebereiche, wie z.B. der Kunststoff- und Metallverarbeitung, der Getränkeabfüllung und der Herstellung medizinischen Stoffen zur Anwendung.

Geräte für eine oder mehrere Zonen, mit einer Heizleistung von 6 bis 24 kW und einer Kühlleistung von bis zu 85 kW, sind erhältlich.

## GERÄTE ZUR POLYAMID-NORMUNG

Spezielles Aggregat zur Befeuchtung und Normung von Polyamidformteilen (PA6 und PA66). Mithilfe dieser Behandlung erhalten die Teile in kurzer Zeit (innerhalb weniger Stunden) ausgezeichnete mechanische Eigenschaften und eine dimensionale Stabilität, was eine Verkürzung der Produktionszeiten ermöglicht.

Das Befeuchtungsaggregat (Steamer) ermöglicht eine große Freiheit bei der Handhabung der Behandlungszyklen, wie z. B. der Temperatureinstellung (max. 90 °C) oder der Dauer einer jeden Zyklusphase. Über eine eingebaute Touchscreen-Steuertafel können die Prozessparameter während eines jeden Befeuchtungszyklus eingestellt und überwacht werden.





## LUFTBEHANDLUNG

Eine umfangreiche Palette an Aggregaten für die Prozessluftaufbereitung bei industriellen Anwendungen (insbesondere Blasfolien-Extrusionsanlagen oder Kunststoffspritzguss), oder zur Raumlufthklimatisierung. Im Detail sind erhältlich:

- **Kühlaggregate, mit Luft- oder Wasserkondensation**, für eine oder mehrere Zonen, gekennzeichnet durch maximale Effizienz dank der Auswahl hochwertiger Komponenten;
- **Spezielle Luftentfeuchter**, die die Technologie des Trockenrotors ausnutzen; Sie werden dazu eingesetzt, um die Bildung von Kondenswasser auf der Oberfläche der Formen zu verhindern, um die Produktivität zu erhöhen und den Produktionsausschuss zu reduzieren;
- **Luftkühlgeräte** zeichnen sich durch ein breites Spektrum an Kühlleistungen und Luftströmen aus, die vollständig an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden können;

## ZUBEHÖR

Um eine korrekte Installation der Kühlanlage zu ermöglichen, kann es von Vorteil sein, die Kühlanlage mit einem oder mehreren verfügbaren Zubehöerteilen zu kombinieren, wie z. B.:

- **Fernsteuerung**: ermöglicht die Fernsteuerung eines oder mehrerer Kühlaggregate;
- **Automatischer Glykol-Dosierer**: zum Nachfüllen der richtigen Mischung aus Wasser und Glykol innerhalb des Kühlsystems;
- **Wasserenthärter** zur Verringerung der Wasserhärte und zur Verlängerung der Lebensdauer der internen Komponenten;
- **Y-Filter** für das Wasser zum Schutz der Kühleinheit;
- **Plattenwärmetauscher** aus Edelstahl, der das Prozesswasser vom Wasser des Kühlsystems trennt;
- **Mitgeliefertes Zubehör**: automatischer Bypass, Remote-Panels, serielle Schnittstellen.





**Industrial Frigo®**  
HEADQUARTERS - ITALY



**Industrial Frigo**

USA



**Industrial Frigo**

DO BRASIL



**Industrial Frigo**

DEUTSCHLAND



**Industrial Frigo**

POLSKA

HEADQUARTERS - ITALY

**SALES & SERVICE**  
ALL OVER THE WORLD



**Industrial Frigo®**

The original Frigo

**Industrial Frigo srl**

Via Maestri 49, Calcinato  
25011 - Brescia - Italy

Tel +39 030 963160  
Fax +39 030 9980775

i.f@industrialfrigo.com  
www.industrialfrigo.com

P.IVA / C.F. IT-03375000175  
RI-BS-REA N. 366634  
Cap. Soc. 416.000,00 i.v

Industrial Frigo srl reserves the right to modify any technical or functional feature without any previous notice.

PRODUKTEKATALOG - DE  
04/20 - COD. 3200045.B



**Industrial Frigo**  
ENGINEERING PROJECT DIVISION



**Industrial Frigo**  
SERVICE CUSTOMER SERVICE



**Industrial Frigo**  
ATEX CHILLERS Ex d



**Industrial Frigo<sup>ice</sup>**  
ICE & SNOW RIDES MANUFACTURER